

BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Anpassbar auf kundenspezifische Bedürfnisse



Spiro[®] Speed Carrier (SSC)
Erhöhung der Produktionskapazität um bis zu 30 %



Standard-Abstapeltisch
Lüftungskanallänge bis zu 3 m, einschliesslich automatischer Austragung



Horizontal-Abrollhaspel DCH 3000
3 Spulen gleichzeitig



Vertikal-Abrollhaspel DCV-1000
Standard-Abrollhaspel, max. Tragkraft 1000 kg



Kassetensystem
Schnelle Einrichtung und ergonomisch



Form Roll Unit (FRU)
Standardeinheit mit hochwertigsten Stahlrollen



Schneidvorrichtung Modell H
Hervorragende Schneidleistung/minimaler Wartungsaufwand/einfache Einrichtung



Schnellverschlussystem
Optionale schnelle Umrüstung der Formköpfe



Moderne Bedienoberfläche
Benutzerfreundliches Display mit Netzwerk- und Diagnoseschnittstelle, Diagnosetool und mehrsprachig



SPS-gesteuerte Verstärkungssickeinheit
Herstellung von Lüftungskanälen mit glatter Innenfläche, am Ende verstärkt durch Sicke



Verstärkungssickeinheit Nr. 2C
Stärkere Lüftungskanäle mit Durchmesser >250 mm



Post-Tensioning / Nachspannfunktion
Spezielle Kanalanwendung für die Bauindustrie



Antriebskonfiguration
Unterschiedliche Konfigurationen für viele Produktionskapazitäten



Individuelle Gravierung / Gefestigte Falznaht
Zu Marketingzwecken/Für die gesicherte Lüftungskanalqualität



Spiro[®] Connect
Digitalisierte Produktionsplanung

Kollapsdruck für Kanal SR

