

CARACTÉRISTIQUES UNIQUES

Configurable selon vos propres besoins



Spiro[®] Speed Carrier (SSC)

Accroît la capacité de production jusqu'à 30 %



Table d'écoulement standard

Gaine d'une longueur maximale de 3 m, avec décharge automatique



Horizontal dérouleur DCH-3000

Capacité simultanée de 3 bobines



Vertical dérouleur DCV-1000

Dérouleur standard d'une capacité de chargement max. de 1000 kg



Système à cassette

Montage rapide et ergonomie



Unité de formage (FRU)

Unité standard dotée de rouleaux en acier haut de gamme



Couteau Modèle H

Découpe de qualité/maintenance réduite/montage facile



Système à verrouillage rapide

Changement rapide des têtes de formage en option



Interface d'utilisateur de pointe

Écran convivial doté d'une interface avec le réseau et Internet, d'un outil de diagnostic et d'une fonction multilingue



Unité d'ondulation PLC

Produisez des gaines avec surface interne lisse aux extrémités, mais renforcées par ondulation



Unité d'ondulation standard

Renforcez vos gaines de dimensions >250 mm



Précontrainte par post-tension

Application de gaine spéciale pour l'industrie de la construction



Configuration de l'entraînement

Différentes configurations pour renforcer les capacités de production



Gravure individuelle/joint agrafé fixe

À des fins de marketing/pour une qualité de gaine garantie



Spiro[®] Connect

Numérisez la planification de votre production

Pression d'écrasement pour gaine SR

