

SPIRO® SHAPER

Le Spiro® Shaper excelle dans le montage rapide et précis des joints sur des raccords.

La concentration sur une plage de diamètres plus petite (100 – 500 mm) résulte en un volume de production élevé combiné à la consistance grâce à une construction de machine précise.

De plus, le Spiro® Shaper peut produire un bout enroulé ou des produits sans raccords. En outre, la machine traite tout type de raccords (ex. selles, coudes, pièces en T). Aussi pour optimiser l'étanchéité antifuite, Spiro® a mis en oeuvre 5 largeurs différentes de joints en caoutchouc, couvrant toute la gamme de dimensions.

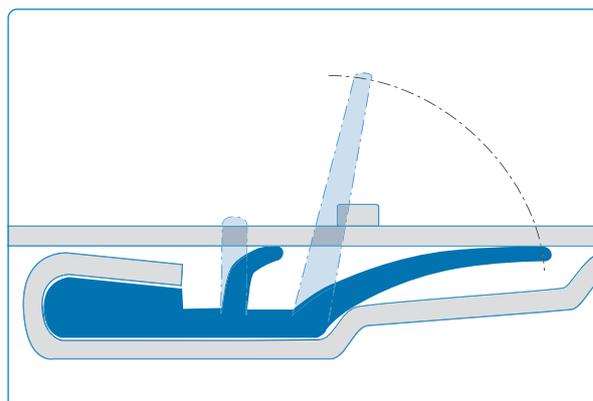
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre	80 – 500 mm (Ø 630 mm sur demande)
Épaisseur de matériau	0.5 – 0.9 mm acier galvanisé 0.5 – 0.8 mm acier inoxydable
Alimentation électrique	400 V / 50 Hz / 3 phases (autre tension sur demande)
Raccord pneumatique	7 bars, 200 l / mn. (minimum requis)
Rendement max.	4 à 6 pcs / min. de raccords 2 joints (Ø160 mm)

» La gamme complète des réducteurs, accouplements et coudes peut être équipé d'un joint en caoutchouc.



Spiro® joint à lèvres double



Le joint à lèvres double garantit une étanchéité de catégorie D