

TUBEFORMER 2020

Der Spiro® Tubeformer 2020 ist die stärkste und leistungsfähigste Wickelfalzrohrmaschine der gesamten Industrie!

Die einzigartige Bauweise soll den Bedarf spezieller HLK-Projekte erfüllen und wird gleichzeitig den Anforderungen der Lüftungskanäle in vielen anderen Bereichen gerecht, vorrangig jedoch im Industrieausektor und im Bergbau.



Besondere Eigenschaften:

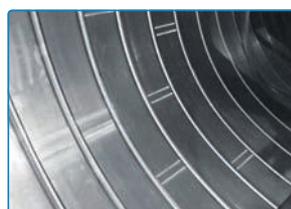
- Deckt den gesamten Bereich der internationalen Standardgrößen bis 2500 mm Durchmesser ab.
- Einzigartige Materialstärke bis zu 2 mm für galvanisierten Stahl
- Verstärkte mechanische Übertragung für schwere Anwendungen



**Tubeformer
Plasmaschneideinheit**



Dickes Material



Optional: Innenfalznaht



**Erweiterte
Lüftungskanallänge**

TUBEFORMER 2020 KONFIGURATIONSOPTIONEN

	STANDARD	HIGH SPEED
Durchmesser	80 – 2500 mm	80 – 1800 mm
Materialstärke	0.4 – 2.0 mm galvanisierter Stahl 0.4 – 1.3 mm rostfreier Stahl 0.4 – 2.0 mm Aluminium	0.4 – 1.3 mm galvanisierter Stahl 0.4 – 0.8 mm rostfreier Stahl 0.4 – 1.3 mm Aluminium
Schneid-systeme	Leistungsstarke Schneidvorrichtung Modell H und / oder Plasmaschneideinheit	Leistungsstarke Schneidvorrichtung Modell H
Weitere Verwendungen	Hohlraumteile / Bergbaulüftung / Ummantelung	Hohlraumteile / Ummantelung
Leistungsfähigkeit getestet / garantiert	0.5 mm Materialstärke – Ø100 mm – 180 Lüftungskanäle / Std. 0.7 mm Materialstärke – Ø500 mm – 53 Lüftungskanäle / Std. 0.9 mm Materialstärke – Ø1250 mm – 23 Lüftungskanäle / Std. 1.25 mm Materialstärke – Ø1600 mm – 19 Lüftungskanäle / Std. 2.0 mm Materialstärke – Ø2000 mm – 15 Lüftungskanäle / Std.	0.5 mm Materialstärke – Ø100 mm – 275 Lüftungskanäle / Std. 0.7 mm Materialstärke – Ø500 mm – 93 Lüftungskanäle / Std. 0.9 mm Materialstärke – Ø1250 mm – 40 Lüftungskanäle / Std. 1.25 mm Materialstärke – Ø1600 mm – 19 Lüftungskanäle / Std.